

ANALISA OPTIMALISASI LINI PRODUKSI PENGEMASAN SUSU BUBUK TERPASANG DI PT. TIGARAKSA SATRIA, TBK.

ABSTRAK

Topik analisa kapasitas lini produksi dijadikan bahan pembahasan pada penelitian karena permasalahan yang ada pada PT. TIGARAKSA SATRIA, TBK. untuk menambah kapasitas produksi supaya bisa memenuhi demand dari customer sehingga penulis memandang perlu untuk memberikan usulan yang diharapkan dapat memberi masukan yang positif pada perusahaan tersebut, khususnya mengenai kapasitas produksi.

Pertama penulis melakukan studi literatur, kemudian menentukan topik yang dibahas setelah mengetahui permasalahan yang penting untuk dibahas. Selanjutnya, melakukan identifikasi dan perumusan masalah secara mendetail, yang disertai dengan menentukan tujuan dan manfaat penelitian ini. Dan setelah itu, peneliti melakukan observasi lapangan untuk melakukan penelitian dan pengumpulan data. Pada akhirnya, dilakukanlah pengolahan data menggunakan teori pengukuran kapasitas, dan linier programming kemudian penganalisaan terhadap hasil yang telah didapat dan menentukan kesimpulan serta saran yang berguna bagi perusahaan.

Dan hasil dari pengolahan data tersebut, memberikan suatu hasil total kapasitas produksi terpasang dan sisa kapasitas tersedia. Selain itu juga diberikan saran tentang cara penambahan kapasitas selain dengan cara investasi mesin baru tanpa harus khawatir tidak bisa memenuhi demand.

Pada akhirnya, disimpulkan kapasitas terpasang saat ini sebesar 4500 MT dan tanpa harus membeli mesin baru pun kapasitas masih bisa terpenuhi karena baru terpakai 60% dan sisa kapasitas sebesar 1800 MT. Kepada perusahaan disarankan juga supaya tidak terlalu banyak memproduksi produk dengan variasi yang sangat tinggi dikarenakan akan banyak waktu terbuang untuk setup time. Selain itu perusahaan disarankan memiliki generator set dengan tujuan mengurangi waktu yang terbuang percuma dikarenakan listrik dari PLN mati.

Kata Kunci: Kapasitas Produksi, Linear Programming.